

Diagnostyka oraz przegląd serwisowy układu hydraulicznego smarowania łożysk ślizgowych młyna surowca.

Zakres prac obejmuje 2szt. układów:

- czyszczenie układu hydraulicznego przed przystąpieniem do prac diagnostycznych,
- sprawdzenie wydajności i sprawności pompy głównej, w razie wykrycia uszkodzenia wymiana na nową (pompa po stronie zleceniodawcy)
- kontrola pompy wysokiego ciśnienia
- kontrola sprzęgła,
- wypompowanie starego oleju
- mycie wnętrza zbiorników,
- usunięcie łuszczącej się powłoki ochronnej wewnątrz zbiornika i wykonanie nowej
- wymiana uszkodzonych grzałek olejowych (grzałki po stronie zleceniobiorcy)
- przegląd przepływomierzy, przepływomierze należy zdemontować, wyczyścić, wymienić uszczelnienia oraz skontrolować działanie REGULATOR PRZEPŁYWU KUI-M/1/A/50/N1
- kontrola szczelności, funkcjonalności i nastaw zaworów,
- weryfikacja wskazań aparatury kontrolno-pomiarowej,
- likwidacja nieszczelności układu,
- wymiana filtrów (filtry po stronie zleceniodawcy)
- zalanie nowym olejem, należy podczas zalewania świeżym olejem zastosować filtrację (olej po stronie zleceniodawcy),
- przegląd instalacji od zbiornika do łożyska
- odkamienianie wymiennika ciepła 2szt. CHŁODNICA OLEJU EKM-1018 T-CN
- przeprowadzenie kontroli szczelności wymiennika ciepła,
- kontrola węzownicy w korpusie łożyska karkowego
- sporządzenie raportu po wykonanej pracy, zdjęcia, opisy, klasa czystości oleju.